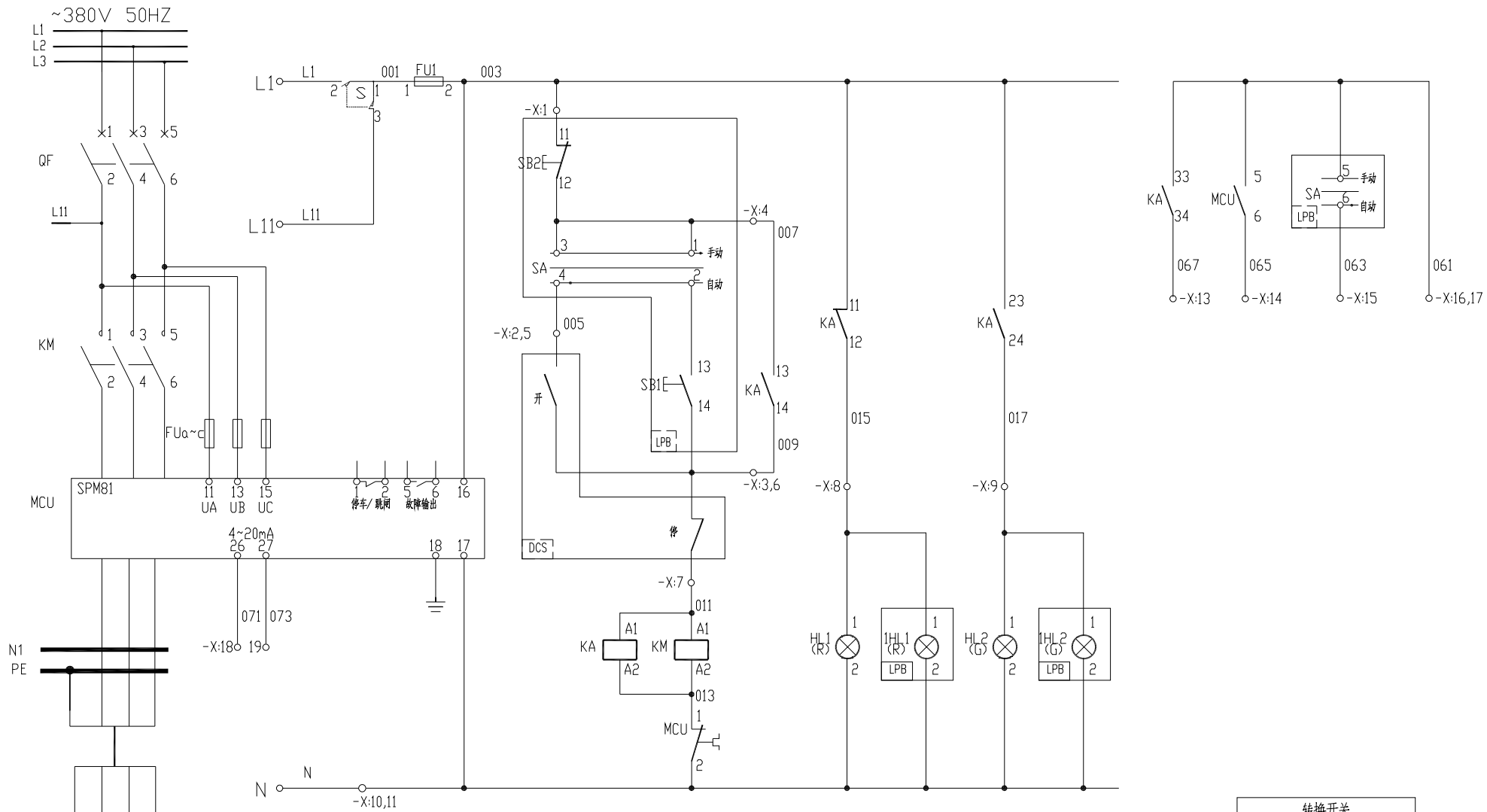


| | | | | | | | | | | |
|-----|------|-----|------|----|------|----|----------|----|---------|-----|
| 主电路 | 控制电源 | 熔断器 | 操作回路 | | 信号指示 | | 至PLC 的信号 | | | |
| | | | 自动 | 手动 | 停止 | 运行 | 运行 | 故障 | 手动/自动信号 | 公共端 |



| -X: | | | |
|-----|--------|----|----------|
| 003 | FU1:2 | 1 | SB2:11 |
| 005 | | 2 | SA-4 |
| 009 | KM:14 | 3 | SB1:14 |
| 007 | KM:13 | 4 | SB1:13 |
| | | 5 | DCS |
| | | 6 | DCS |
| 011 | KM:A1 | 7 | DCS |
| 015 | KM:12 | 8 | IHL1:1 |
| 017 | KM:24 | 9 | IHL2:1 |
| N | | 10 | IHL2:2 |
| | | 11 | |
| | | 12 | |
| 067 | KM:34 | 13 | DCS |
| 065 | MCU:6 | 14 | DCS |
| 063 | | 15 | SA-6/DCS |
| 061 | | 16 | DCS |
| | | 17 | SA:5 |
| 071 | MCU:26 | 18 | DCS |
| 073 | MCU:27 | 19 | DCS |
| | | 20 | |
| | | 21 | |
| | | 22 | |
| | | 23 | |
| | | 24 | |
| | | 25 | |

| 节点号 | 手动 | 0 | 自动 |
|-----|----|---|----|
| 1-2 | * | | |
| 3-4 | | | * |
| 5-6 | * | | |
| 5-6 | | | * |

| 符号 | 名称 | 型号及规格 | 数量 | 备注 |
|------|------|----------|----|-----|
| IHL2 | 信号灯 | CL2-523G | 1 | 绿色 |
| IHL1 | 信号灯 | CL2-523R | 1 | 红色 |
| SA | 转换开关 | 3位置4层 | 1 | 见点号 |
| SB2 | 按钮 | 1NC,红色 | 1 | |
| SB1 | 按钮 | 1NO,绿色 | 1 | |

| 安装在现场按钮操作柱 LPB 的设备 | | | | |
|--------------------|-------|----------|----|----------|
| X | 端子 | | 25 | |
| HL2 | 信号灯 | CL2-523G | 1 | 绿色 |
| HL1 | 信号灯 | CL2-523R | 1 | 红色 |
| FUa~c | 熔断器 | 2A | 3 | |
| FU1 | 熔断器 | 6A | 1 | |
| MCU | 马达保护器 | | 1 | |
| KM | 交流接触器 | | 1 | 见低压配电系统图 |
| QF | 断路器 | | 1 | |

| 安装在低压柜上的设备 | | | | |
|------------|----|-------|----|----|
| 符号 | 名称 | 型号及规格 | 数量 | 备注 |

说明:
 1, 本设备手动时现场开, 停, 遥控时PLC 机柜开, 停, 运行, 故障和现场转换开关位置信号在PLC 机柜上显示;
 2, 马保4~20mA 进PLC;
 3, 工艺需要相关连锁请生产前提出;
 4, 状态信号由接触器辅助点送出更可靠;
 5, 大功率回路增加宽展继电器;

借用的元件
Borrowed devices
enter name
CAD 制图
CAD drafting
日期
Old artwork number
合同号
Contract number
2020-***
签名
Signature

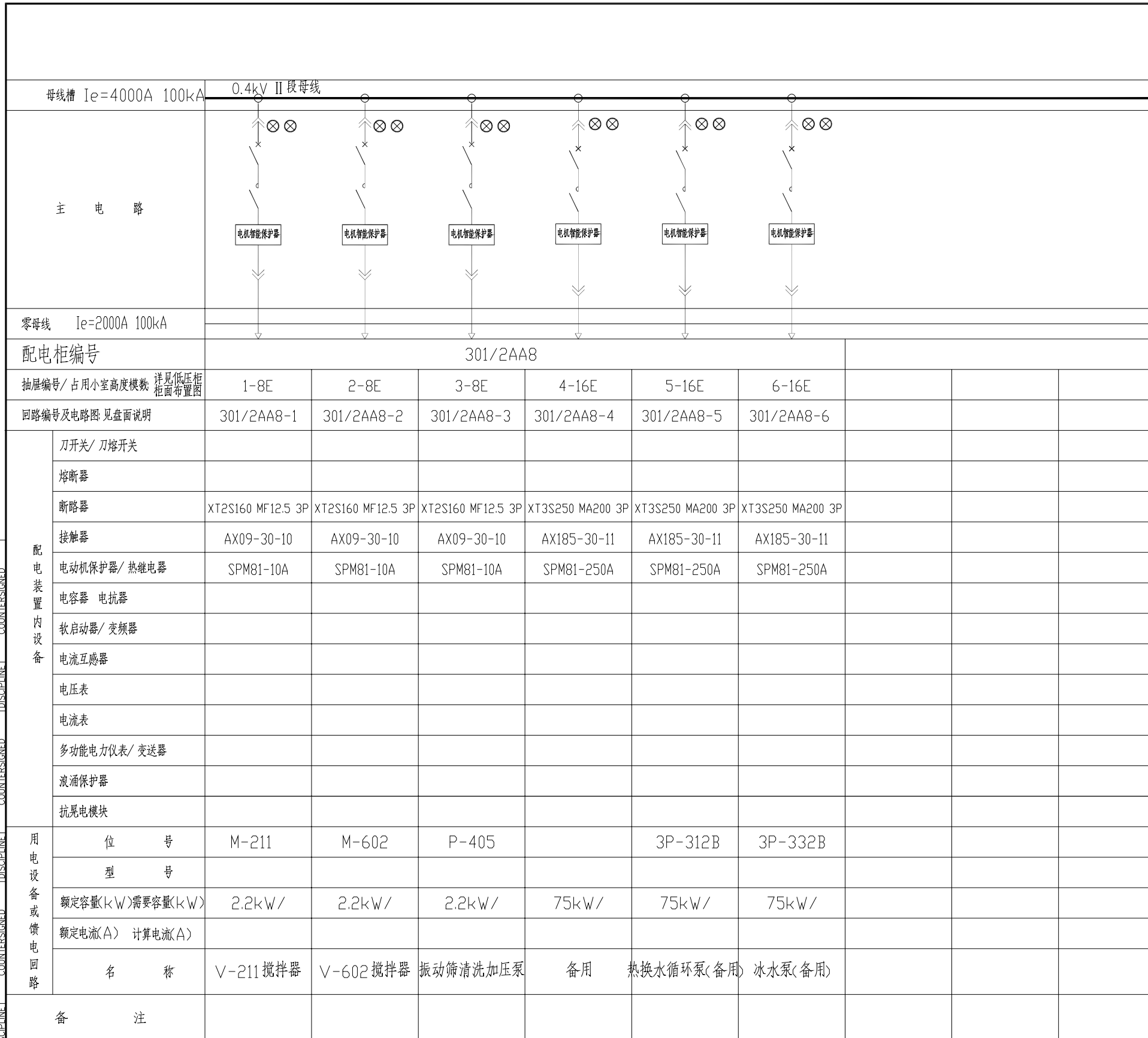
| | | | |
|----------------|-----|------------|--|
| 设计 Designed | 曹子林 | 日期 Date | |
| 校对 Checked | | 日期 Date | |
| 审核 Review | | 日期 Date | |

安徽得润电气技术有限公司
Anhui Derun Electric & Technology CO.,LTD



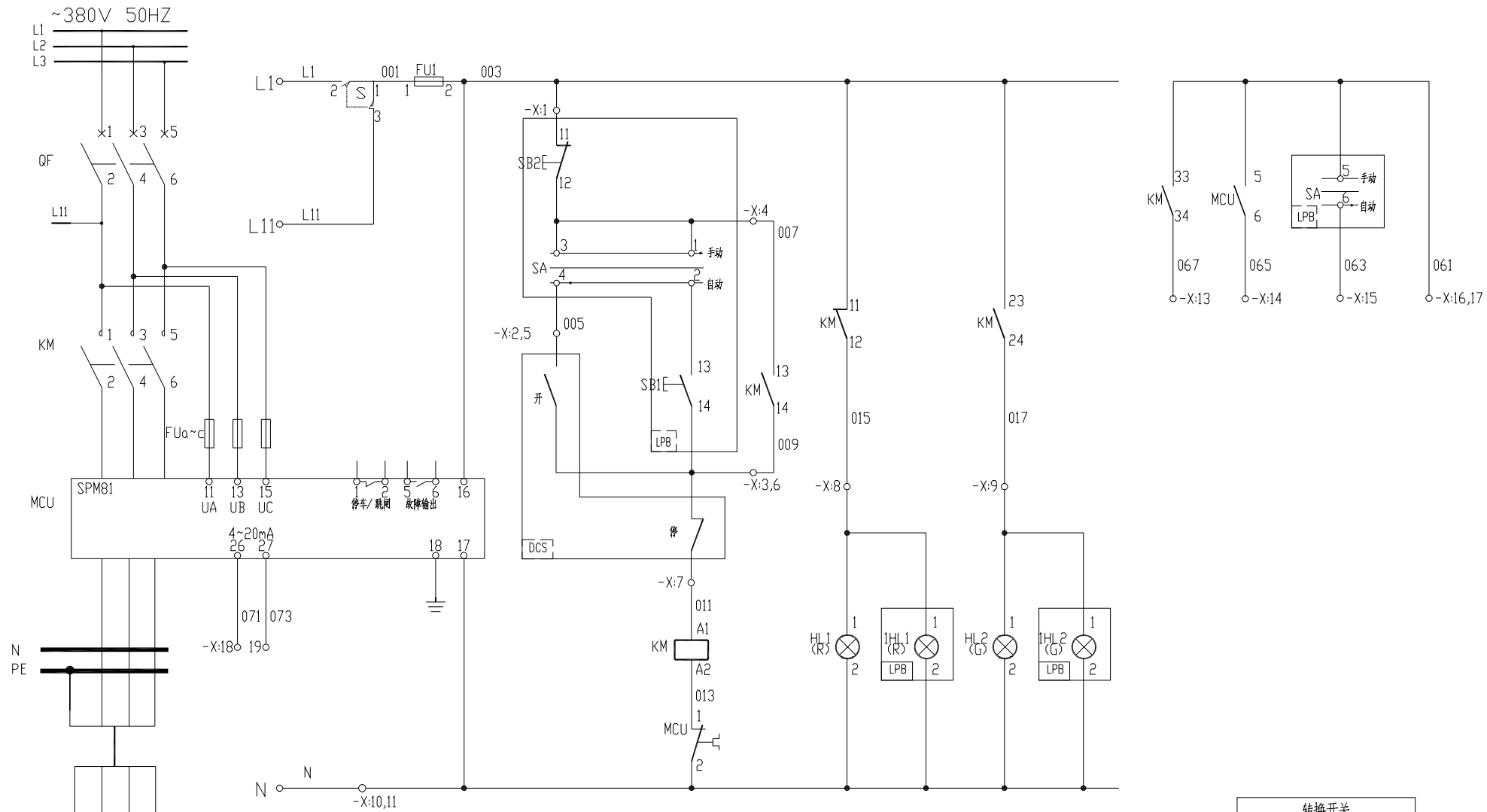
DR-YL-003
电机控制原理图

安徽皖维高新材料股份有限公司60Kt/a VAE 乳液项目
VAE 装置
第 1 页
Page
共 1 页
Total pages



| | | |
|--|--|---|
| 东华工程科技股份有限公司 中国化学 EAST CHINA ENGINEERING SCIENCE AND TECHNOLOGY CO., LTD. | | 工程PROJECT 301/2AA8 装置JOB VAE 装置 工序SUB.JOB 动力中心? 301? 阶段PHASE 施工图 |
| 设计DESIGNED 制图DRAWN 校核CHECKED 审核APPROVED 审定AUTHORIZED | | 比例SCALE / 版次ISSUE 0 修改REV. 0 日期DATE 5张 共15张 |
| THIS DRAWING SHALL BE USED FOR THIS PROJECT ONLY, TRANSFER TO ANY THIRD PARTY WITHOUT ECEC'S CONSENT IS NOT PERMITTED. | | |

| 主电路 | 控制电源 | 熔断器 | 操作回路 | | 信号指示 | | 至PLC 的信号 | | | |
|-----|------|-----|------|----|------|----|----------|----|---------|-----|
| | | | 自动 | 手动 | 停止 | 运行 | 运行 | 故障 | 手动/自动信号 | 公共端 |



| -X: | | | |
|-----|--------|----|----------|
| 003 | FU1:2 | 1 | SB2:11 |
| 005 | | 2 | SA-4 |
| 009 | KM:14 | 3 | SB1:14 |
| 007 | KM:13 | 4 | SB1:13 |
| | | 5 | DCS |
| | | 6 | DCS |
| 011 | KM:A1 | 7 | DCS |
| 015 | KM:12 | 8 | IHL1:1 |
| 017 | KM:24 | 9 | IHL2:1 |
| N | | 10 | IHL2:2 |
| | | 11 | |
| | | 12 | |
| 067 | KM:34 | 13 | DCS |
| 065 | MCU:6 | 14 | DCS |
| 063 | | 15 | SA-6/DCS |
| 061 | | 16 | DCS |
| | | 17 | SA:5 |
| 071 | MCU:26 | 18 | DCS |
| 073 | MCU:27 | 19 | DCS |
| | | 20 | |
| | | 21 | |
| | | 22 | |
| | | 23 | |
| | | 24 | |
| | | 25 | |

| 节点号 | 手动 | 0 | 自动 |
|-----|----|---|----|
| 1-2 | * | | |
| 3-4 | | | * |
| 5-6 | * | | |
| 5-6 | | | * |

| 符号 | 名称 | 型号及规格 | 数量 | 备注 |
|------|------|----------|----|-----|
| IHL2 | 信号灯 | CL2-523G | 1 | 绿色 |
| IHL1 | 信号灯 | CL2-523R | 1 | 红色 |
| SA | 转换开关 | 3位置4层 | 1 | 见点号 |
| SB2 | 按钮 | 1NC,红色 | 1 | |
| SB1 | 按钮 | 1NO,绿色 | 1 | |

| 安装在现场按钮操作柱 LPB 的设备 | | | | |
|--------------------|-------|----------|----|----------|
| X | 端子 | | 25 | |
| HL2 | 信号灯 | CL2-523G | 1 | 绿色 |
| HL1 | 信号灯 | CL2-523R | 1 | 红色 |
| FUa~c | 熔断器 | 2A | 3 | |
| FU1 | 熔断器 | 6A | 1 | |
| MCU | 马达保护器 | | 1 | |
| KM | 交流接触器 | | 1 | 见低压配电系统图 |
| QF | 断路器 | | 1 | |

| 安装在低压柜上的设备 | | | | |
|------------|----|-------|----|----|
| 符号 | 名称 | 型号及规格 | 数量 | 备注 |

说明:
 1, 本设备手动时现场开, 停, 遥控时PLC 机柜开, 停, 运行, 故障和现场转换开关位置信号在PLC 机柜上显示;
 2, 马保4~20mA 进PLC;
 3, 工艺需要相关连锁请生产前提出;
 4, 状态信号由接触器辅助点送出更可靠;

借件 Borrowed devices
 CAD 制图 CAD drafting
 日期 Date
 合同号 Contract number
 2020-***
 签字 Signature

| | | | |
|----|-----|----|--|
| 设计 | 董子林 | 日期 | |
| 校对 | | 日期 | |
| 审核 | | 日期 | |

安徽得润电气技术有限公司
 Anhui Derun Electric & Technology CO.,LTD



DR-YL-001
 电机控制原理图

安徽皖维高新材料股份有限公司 60Kt/a VAE 乳液项目
 VAE 装置
 第 1 页
 共 1 页
 Total pages